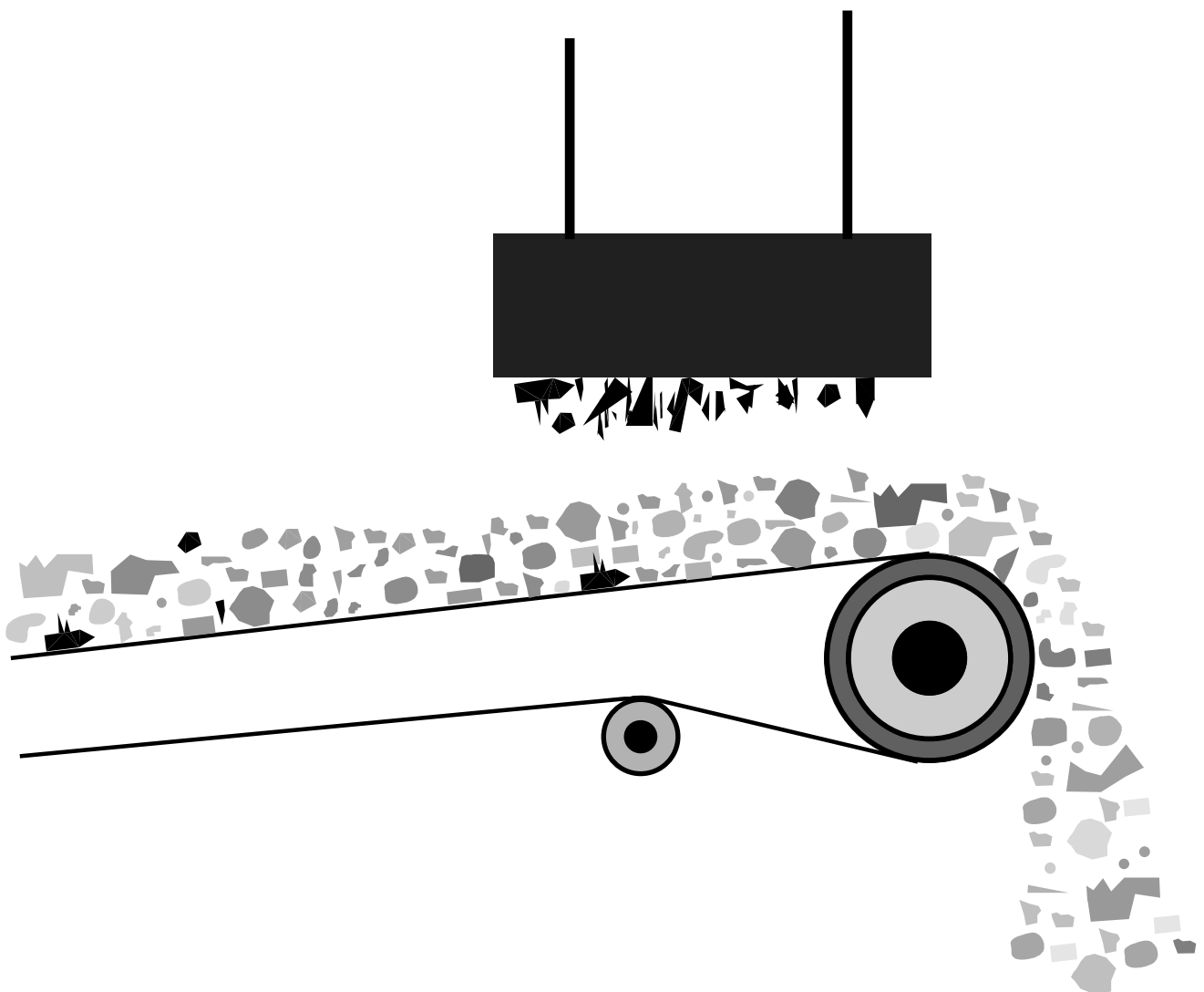


Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe

Separation und Rückgewinnung
von ferritischen Metallen



Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe

J.Braun Separationsmagnete

Das J.Braun Separationsmagnete-Programm ist ein Produkt langjähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Magnettechnik. Es bietet unter ständiger Berücksichtigung neuester wissenschaftlicher Erkenntnisse ausgereifte sowie kundenorientierte Problemlösungen. Unsere Separationsmagnete zeichnen sich durch Leistungsfähigkeit, Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit unter allen Betriebsbedingungen aus. Die Robustheit und Zuverlässigkeit dieser Produkte garantieren eine lange Lebensdauer und geringe Werterhaltungskosten.

Verwendung

Permanent-Aushebemagnete der Baureihe 46 finden ihre vielseitigen Einsatzbereiche in der Industrie. Sie werden dort über Förderbänder, Rinnen und Rutschen montiert und ermöglichen die Säuberung des Fördergutes von ferromagnetischen Teilen, wenn diese in relativ geringer Menge anfallen. Diese Teile werden vom Magneten angezogen und bleiben an der Magnetunterseite haften. Die Entfernung anhaftender Teile kann durch verschiedene Reinigungsmechanismen erfolgen.

Vorteile

Die Verwendung von J.Braun Permanent-Aushebemagnete der Baureihe S46 bietet folgende Vorteile:

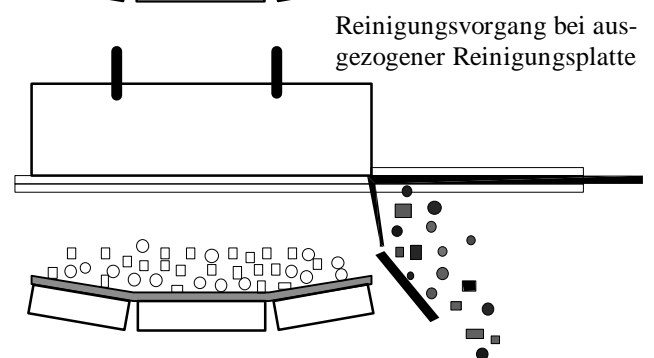
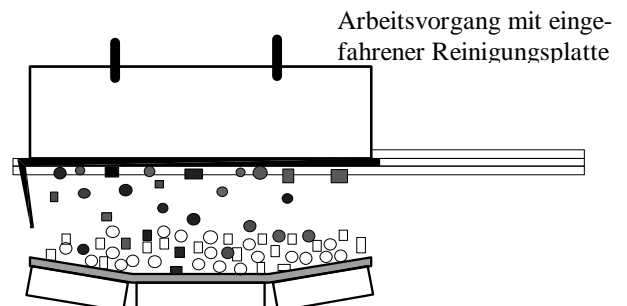
- leistungsstarke Hartferritmagnete
- robuster Aufbau. Somit hohe Stoß- und Verschleißfestigkeit
- kein Energieverbrauch
- konstante Magnetkraft
- keine seitliche Streufelder
- unempfindlich gegen Luftfeuchtigkeit, Spritzwasser, Staubentwicklung und Temperaturschwankungen im normalen Bereich
- Arbeitseinsatz an jeder Stelle möglich
- absolut wartungsfrei

Aufbau

Permanent-Aushebemagnete der Baureihe 46 bestehen im wesentlichen aus einem Stahlgehäuse und einem Magnetsystem. Das Gehäuse ist eine Schweißkonstruktion aus Stahl hoher Permeabilität. Das Magnetsystem ist aus hochenergetischen Ferritmagneten aufgebaut. Die Magnetunterseite wird durch eine unmagnetische Hartstahlplatte geschützt. Zur Aufhängung und zum Transport unserer Permanent - Aushebemagnete dienen vier seitlich am Gehäuse angeschweißte Aufhängelaschen (Tabelle 1).

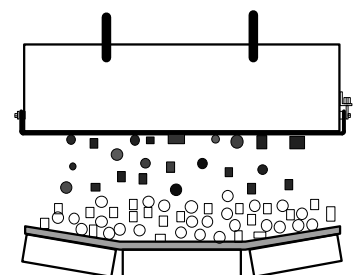
Reinigungsmechanismen

Variante A

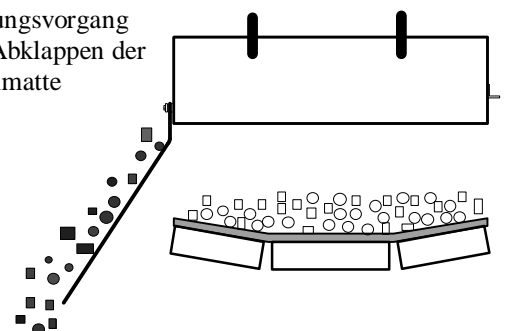


Variante B

Arbeitsvorgang mit einer unter dem Magneten gespannten Gummimatte



Reinigungsvorgang durch Abklappen der Gummimatte



Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe

Auslegung

Die Aufhängung der J.Braun-Permanent-Aushebemagnete erfolgt längs oder quer über einem Förderer. Bei richtiger Auslegung und Positionierung des Magneten über dem Fördergut können ferromagnetische Verunreinigungen optimal aussortiert werden. Die Auslegung des Aushebemagneten bezüglich seiner magnetischen Stärke richtet sich nach der Schütthöhe und Beschaffenheit des Gutes, nach der Geschwindigkeit und Form des Förderbandes, gerade oder gemuldet, sowie nach der Größe der anfallenden Eisenteile.

Die in Tabelle 1 angegebenen Aushubhöhen beziehen sich auf Normmaterial nach VDE 0580, das aus spezifisch leichtem oder rieselfähigem Material, wie z.B. Späne oder Futtermittel ausgetragen wird. Das Fördergut sollte 0,3 - 0,5 Sek. im Magnetfeld verbleiben, um eine ausreichende Magnetisierung zu ermöglichen. Bei Bandgeschwindigkeiten, die größer als 1,8 m/Sek. sind, sollte eine Längsanordnung des Magneten gewählt werden.

Die Schüttbreite sollte bei Längsanordnung das b -Maß, bei Queranordnung das d -Maß nicht überschreiten (Tabelle 1). Die Auswahl eines Permanent-Aushebemagneten muss auf den jeweiligen Bedarfsfall ausgerichtet sein. Um Ihnen bei der Auswahl eines für Sie geeigneten Aushebemagneten behilflich sein zu können, bitten wir Sie, uns Ihre Betriebsverhältnisse durch Beantwortung der Fragen auf Seite 7 zu schildern, oder ein Gespräch mit unserem Kundendienst zu vereinbaren.

Konstruktionsteile

Permanente-Aushebemagnete erzeugen ein Magnetfeld. Im Bereich des Magnetfeldes **müssen alle** Konstruktionsteile der Förderanlage aus unmagnetischem Material bestehen (seitlich 0,2b nach unten 0,5b).

Zubehör

- Reinigungssysteme
- Metallerfassungssysteme
- Höhenverstellbare Magnetaufhängung

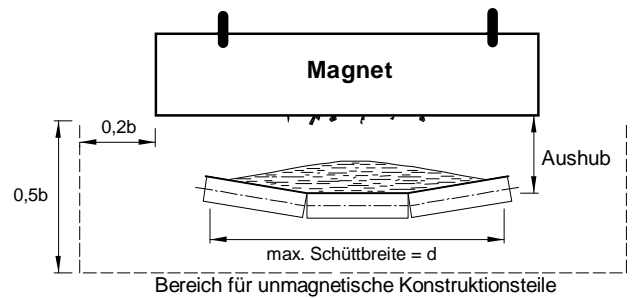


Bild 1: Queranordnung über Förderband

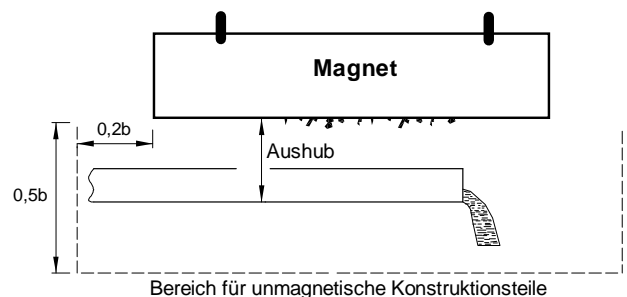


Bild 2: Längsanordnung über Schwingförderrinne

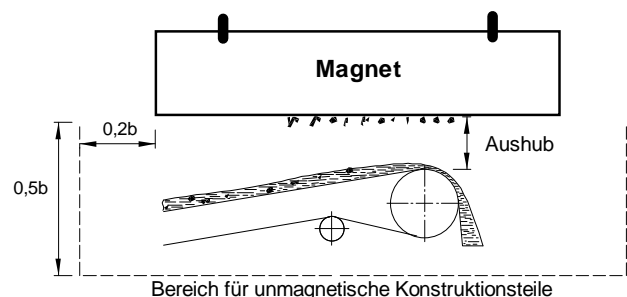


Bild 3: Längsanordnung über Endbandrolle

Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe

Ausführung Baureihe S46:

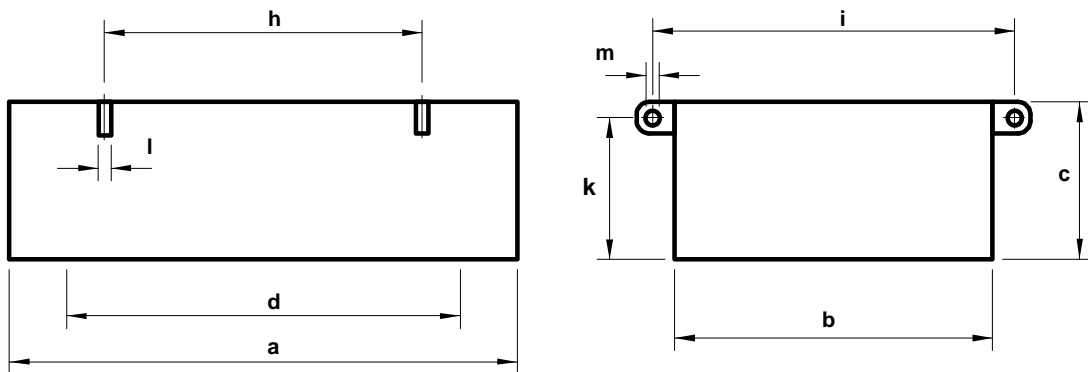
- Bauvorschrift: VDE 0580
- Magnetwerkstoff: Strontiumferrit-Keramik
- Materialtemperatur: -50°C bis +150°C
- Magnetkörper: Stahl
- Abschlußplatte: Edelstahl

Technische Daten und Abmessungen											
Typ	Aushub mm	Gewicht kg	Maße mm								
			a	b	c	d	h	i	k	l	m
S46 – 40/40	150	95	400	390	130	300	160	490	110	12	11
S46 – 40/50	150	120	500	390	130	400	260	490	110	12	11
S46 – 40/60	150	145	600	390	130	500	360	490	110	12	11
S46 – 40/70	150	170	700	390	130	600	460	490	110	12	11
S46 – 40/80	150	195	800	390	130	700	560	490	110	12	11
S46 – 40/90	150	220	900	390	130	800	660	490	110	12	11
S46 – 40/100	150	245	1 000	390	130	900	760	490	110	12	11
S46 – 40/110	150	270	1 100	390	130	1 000	860	490	110	12	11
S46 – 40/120	150	295	1 200	390	130	1 100	960	490	110	12	11
S46 – 50/50	180	190	500	490	160	400	220	600	135	15	13
S46 – 50/60	180	235	600	490	160	500	320	600	135	15	13
S46 – 50/70	180	280	700	490	160	600	420	600	135	15	13
S46 – 50/80	180	325	800	490	160	700	520	600	135	15	13
S46 – 50/90	180	370	900	490	160	800	620	600	135	15	13
S46 – 50/100	180	415	1 000	490	160	900	720	600	135	15	13
S46 – 50/110	180	455	1 100	490	160	1 000	820	600	135	15	13
S46 – 50/120	180	505	1 200	490	160	1 100	920	600	135	15	13
S46 – 50/130	180	550	1 300	490	160	1 200	1 020	600	135	15	13
S46 – 65/60	220	350	600	640	190	500	460	760	160	20	17
S46 – 65/70	220	415	700	640	190	600	560	760	160	20	17
S46 – 65/80	220	480	800	640	190	700	660	760	160	20	17
S46 – 65/90	220	545	900	640	190	800	760	760	160	20	17
S46 – 65/100	220	610	1 000	640	190	900	860	760	160	20	17
S46 – 65/110	220	675	1 100	640	190	1 000	960	760	160	20	17
S46 – 65/120	220	740	1 200	640	190	1 100	1 060	760	160	20	17
S46 – 65/130	220	805	1 300	640	190	1 200	1 160	760	160	20	17
S46 – 65/140	220	870	1 400	640	190	1 300	1 260	760	160	20	17

Tabelle 1.1

Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe



Technische Daten und Abmessungen

Typ	Aushub mm	Gewicht kg	Maße mm								
			a	b	c	d	h	i	k	l	m
S46 – 80/ 80	260	670	800	790	225	700	450	920	195	25	21
S46 – 80/90	260	770	900	790	225	800	550	920	195	25	21
S46 – 80/100	260	870	1 000	790	225	900	650	920	195	25	21
S46 – 80/110	260	970	1 100	790	225	1 000	750	920	195	25	21
S46 – 80/120	260	1 070	1 200	790	225	1 100	850	920	195	25	21
S46 – 80/130	260	1 170	1 300	790	225	1 200	950	920	195	25	21
S46 – 80/140	260	1 270	1 400	790	225	1 300	1 050	920	195	25	21
S46 – 80/150	260	1 370	1 500	790	225	1 400	1 150	920	195	25	21
S46 – 80/160	260	1 470	1 600	790	225	1 500	1 250	920	195	25	21
S46 – 100/100	300	1 270	1 000	980	260	900	540	1 130	220	30	23
S46 – 100/110	300	1 415	1 100	980	260	1 000	640	1 130	220	30	23
S46 – 100/120	300	1 560	1 200	980	260	1 100	740	1 130	220	30	23
S46 – 100/130	300	1 705	1 300	980	260	1 200	840	1 130	220	30	23
S46 – 100/140	300	1 850	1 400	980	260	1 300	940	1 130	220	30	23
S46 – 100/150	300	1 995	1 500	980	260	1 400	1 040	1 130	220	30	23
S46 – 100/160	300	2 140	1 600	980	260	1 500	1 140	1 130	220	30	23
S46 – 100/170	300	2 285	1 700	980	260	1 600	1 240	1 130	220	30	23
S46 – 100/180	300	2 430	1 800	980	260	1 700	1 340	1 130	220	30	23
S46 – 120/120	350	2 100	1 200	1 170	295	1 100	730	1 340	255	35	28
S46 – 120/130	350	2 295	1 300	1 170	295	1 200	830	1 340	255	35	28
S46 – 120/140	350	2 490	1 400	1 170	295	1 300	930	1 340	255	35	28
S46 – 120/150	350	2 685	1 500	1 170	295	1 400	1 030	1 340	255	35	28
S46 – 120/160	350	2 880	1 600	1 170	295	1 500	1 130	1 340	255	35	28
S46 – 120/170	350	3 075	1 700	1 170	295	1 600	1 230	1 340	255	35	28
S46 – 120/180	350	3 270	1 800	1 170	295	1 700	1 330	1 340	255	35	28
S46 – 120/190	350	3 465	1 900	1 170	295	1 800	1 430	1 340	255	35	28
S46 – 120/200	350	3 660	2 000	1 170	295	1 900	1 530	1 340	255	35	28

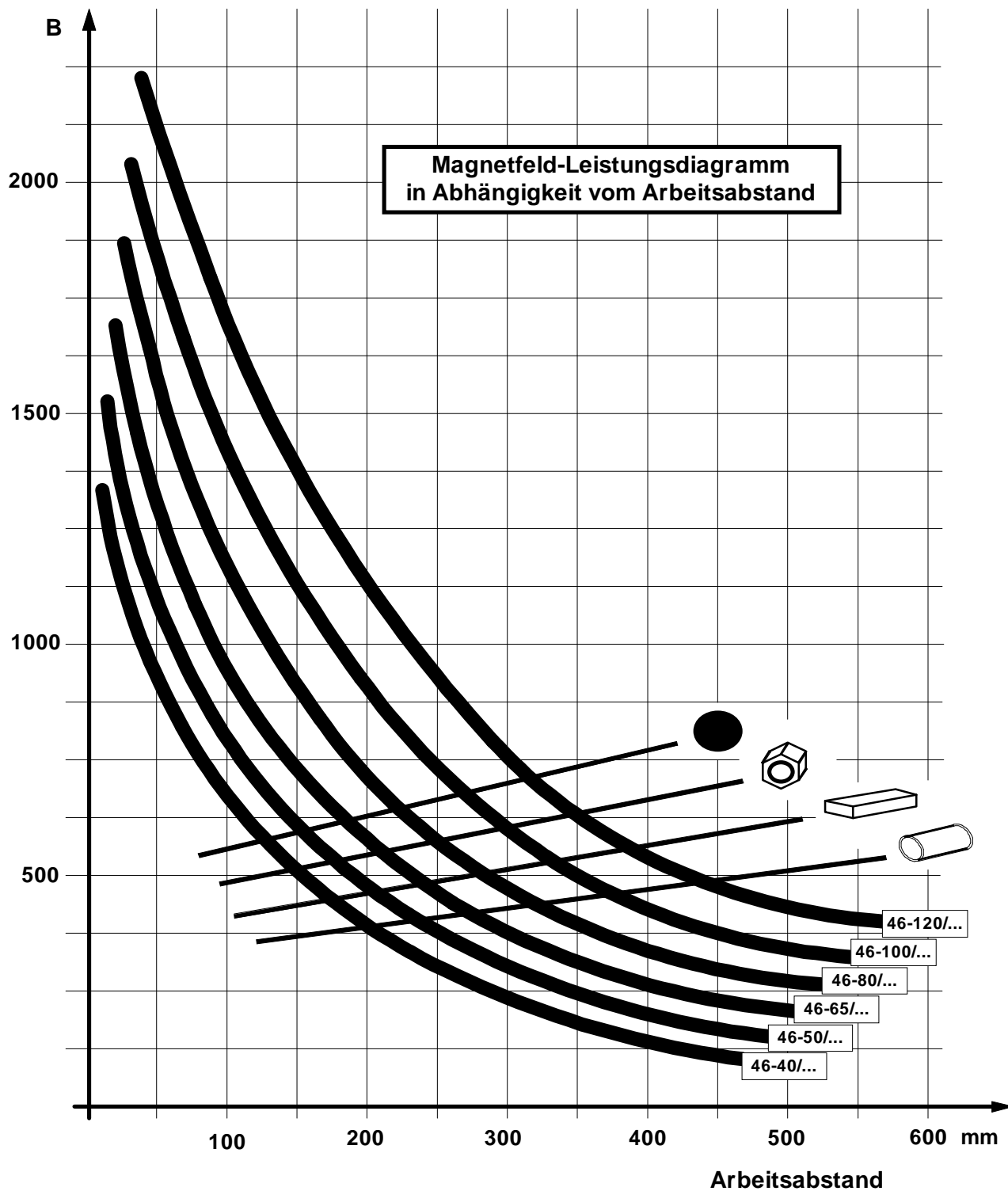
Tabelle 1.2

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe

Magnetische Flußdichte in Gauß



Permanent-Aushebe-Magnete S46

Standard-Baureihe

Fragebogen für die Auswahl von Separier-Magnetsystemen

J. Braun GmbH & Co. KG
Tel: 02056 599170
Fax: 02056 599172
E-Mail: mail@magnetanlagen.com

Anfragefirma:
Anschrift:
Sachbearbeiter:
Telefon/Telefax:
E-Mail:

Bitte möglichst vollständig ausfüllen!

Angaben über das Transportsystem

.....
Bandbreite
.....
Bandgeschwindigkeit
.....
Montagewinkel
.....
Enthält das Band Stahl
.....
Form des Bandes
.....
Durchmesser der Kopfrolle
.....

Angaben über das Produkt

.....
Produkt
.....
Kapazität in t/h oder m³/h
.....
Abmessungen min. / max.
.....
Spezifisches Gewicht
.....
Breite des Produktflusses
.....
Schichthöhe
.....
Feuchtigkeit des Produktes
.....
Temperatur des Produktes

Angaben über die zu separierenden Partikel

.....
Art
.....
Form
.....
Gewicht max.
.....
Gewicht min.
.....
Menge / Verunreinigungsgrad
.....

Angaben über die Anordnung der Magnete

.....
Längs zum Förderstrom
.....
Quer zum Förderstrom
.....
Abstand zwischen Produkt und Separiereinrichtung
.....
.....
Wenn möglich, fügen Sie bitte eine Lagezeichnung bei?
.....