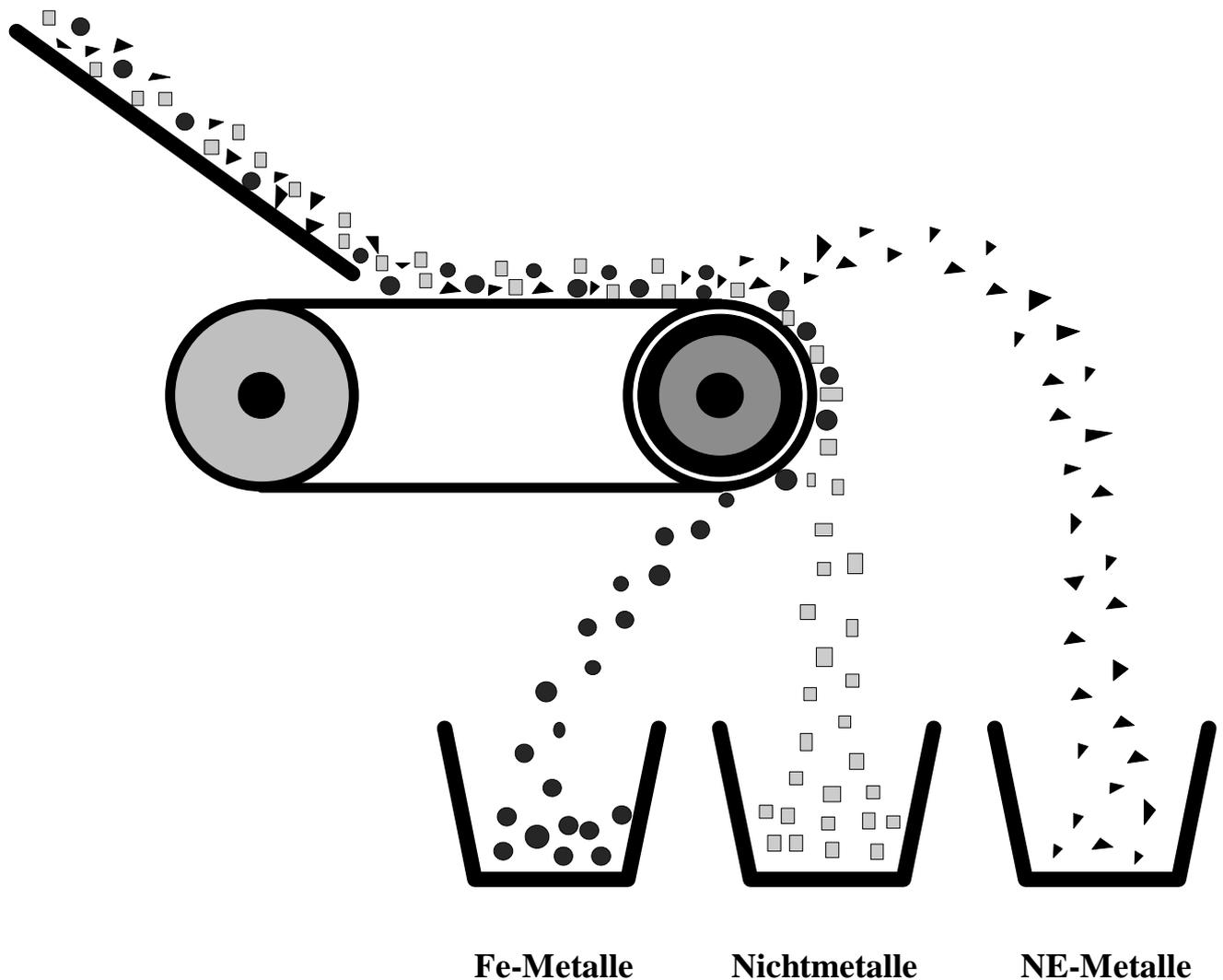


Wirbelstrom-Magnetscheider S22

Standard-Baureihe

Für die Rückgewinnung
von Nichteisenmetallen



Wirbelstrom-Magnetscheider S22

Standard-Baureihe

J.Braun-Separationsmagnete

Das J.Braun Separationsmagnete-Programm ist ein Produkt langjähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Magnettechnik. Es bietet unter ständiger Berücksichtigung neuester wissenschaftlicher Erkenntnisse ausgereifte sowie kundenorientierte Problemlösungen.

Unsere Separationsmagnete zeichnen sich durch Leistungsfähigkeit, Wirtschaftlichkeit und Betriebs-sicherheit unter allen Betriebsbedingungen aus. Die Robustheit und Zuverlässigkeit dieser Produkte garantieren eine lange Lebensdauer und geringe Wert-erhaltungskosten.

Verwendung

Wirbelstrom-Magnetscheider sind bewährte, leistungsstarke, kontinuierlich arbeitende Separier-systeme und vorgesehen zur automatischen Trennung von Nichteisen-Metallen wie z.B. Kupfer und Aluminium.

Die Trennung der Ausgangsmaterialien erfolgt nach drei Kategorien: Fe-Metalle, NE-Metalle und Nichtmetalle. Wirbelstrom-Magnetscheider werden z.B. eingesetzt bei der Verwertung von Autoschrott, bei der Kabelaufbereitung, sowie im Wertstoff- und Altglas-Recycling.

Vorteile

Die Verwendung von Wirbelstrom-Magnetscheider der Baureihe 22 bietet folgende Vorteile:

- leistungsstarke Neodymmagnete (Nd Fe B)
- unempfindlich gegen aggressive Stoffe
- unempfindlich gegen Luftfeuchtigkeit, Spritzwasser, Staubentwicklung und Temperaturschwankungen im normalen Bereich
- meist problemlose Nachrüstung von vorhandenen Anlagen
- durch Führungsnuten keine nachträgliche Bandlaufjustierung erforderlich
- bis auf die Schmierung der Lager absolut wartungsfrei
- kein zusätzlicher Energieverbrauch für den Aufbau des Magnetfeldes
- gleich bleibend starkes Magnetfeld über Jahrzehnte

Aufbau

Wirbelstrom-Magnetscheider der Baureihe 22 bestehen aus einer Stahlrahmenkonstruktion an der zwei Trommeln angebracht sind. Über diese Trommel läuft ein endloses Austrageband aus Gummi mit Gewebeeinlage als Verstärkung. Auf der Oberfläche sind T-Stollen und Seitenschilder angebracht und sollen ein Abrollen des Fördergutes verhindern. Die auf der Unterseite angebrachten Führungsnuten verhindern einen Bandverlauf. Spannen und Entspannen des Bandes erfolgen an der Lagerkonstruktion.

Das Förderband wird über eine Umlenktrummel durch einen Getriebemotor mit elastisch gelagerter Drehmomentstütze bewegt. Ein zweiter leistungsstarker Drehstrommotor treibt ein Permanentmagnetsystem in der zweiten Umlenktrummel an. Für ein sauberes Ausbringen der Materialien ist die Gurtgeschwindigkeit und die Frequenz der Magnetsystems einstellbar.

Funktion

Zentrale Bedeutung für die Funktionsweise des Wirbelstrom-Magnetscheiders kommt dem Magnet-system in der Umlenktrummel zu. Dieses Separier-verfahren basiert auf die Erzeugung von elektrischem Strom in den zu separierenden Metallteilen mittels eines sich verändernden Magnetfeldes. Dieses Magnetfeld wird durch ein System von sich schnell um eine Achse drehenden Magneten erzeugt. Die elektrischen Ströme in den Metallteilen bilden ein Magnetfeld, das im Gegensatz zu dem der Permanentmagnete steht. Die so entstehende abstoßende Kraft wird zur Erreichung der gewünschten Separierung eingesetzt.

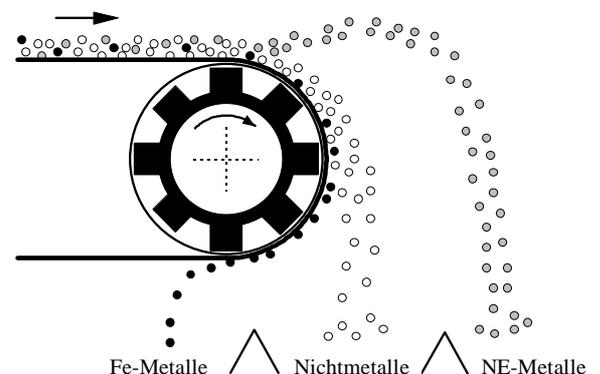


Bild 1: Prinzipaufbau des Wirbelstrom-Magnetscheiders

Wirbelstrom-Magnetscheider S22

Standard-Baureihe

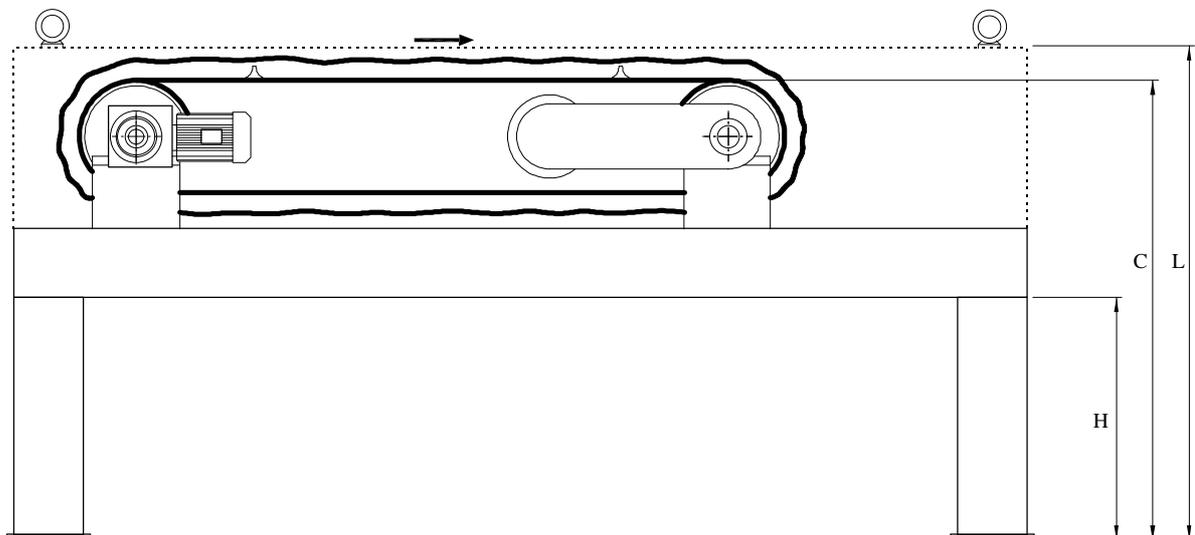
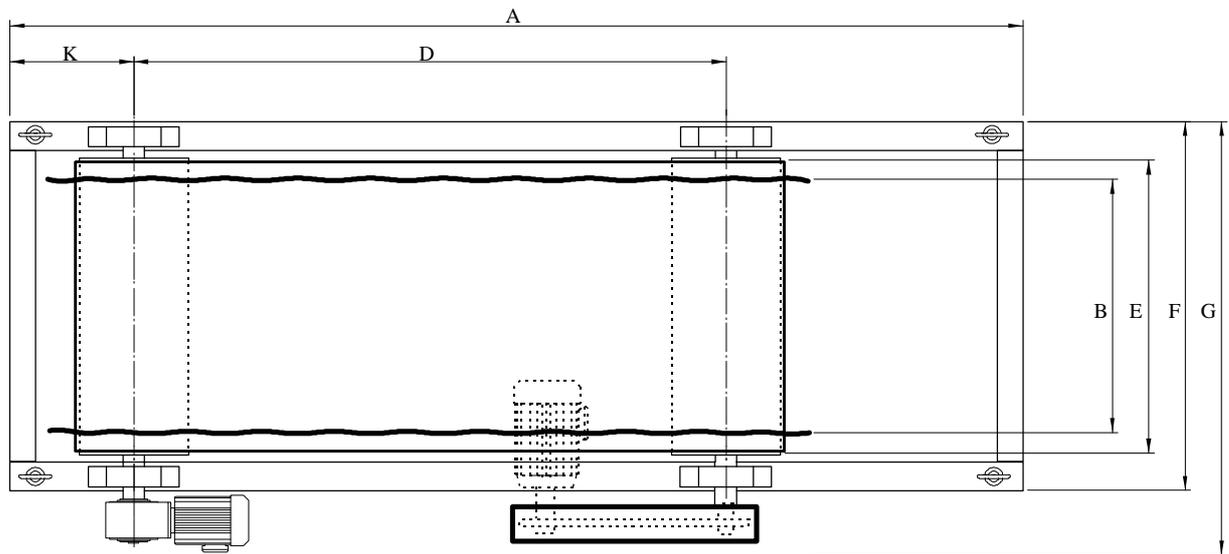


Bild 2: Wirbelstrom-Magnetscheider

Wirbelstrom-Magnetscheider S22

Standard-Baureihe

Ausführungen Baureihe 22

- Magnetwerkstoff: Neodym
- Materialtemperatur: -50°C bis +120°C
- Materialdichte: 1 t/m³
- Materialaufgabe: 0,3 m/sec.
- Förderbandgeschw.: 1,0 m/sec.

Technische Daten					
Typ	Arbeitsbreite mm	Kapazität m ³ /h	Antriebsmotor Förderband kW	Antriebsmotor Magnettrommel kW	Gewicht kg
S 22 - 32 / 40	400	4	0,75	3,7	700
S 22 - 32 / 50	500	6	0,75	3,7	800
S 22 - 32 / 65	650	8	0,75	3,7	900
S 22 - 32 / 80	800	10	1,50	5,5	1 000
S 22 - 32 / 100	1000	12	1,50	5,5	1 200

Tabelle 1

Abmessungen										
Typ	alle Masse in mm									
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L
S 22 - 32 / 40	3 000	400	1 150	1 500	500	700	850	610	300	1 300
S 22 - 32 / 50	3 000	500	1 150	1 500	600	800	950	610	300	1 300
S 22 - 32 / 65	3 000	650	1 150	1 500	750	950	1 100	610	300	1 300
S 22 - 32 / 80	3 000	800	1 150	1 500	900	1 100	1 300	610	300	1 300
S 22 - 32 / 100	3 000	1 000	1 150	1 500	1 100	1 300	1 500	610	300	1 300

Tabelle 2

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Wirbelstrom-Magnetscheider S22

Standard-Baureihe

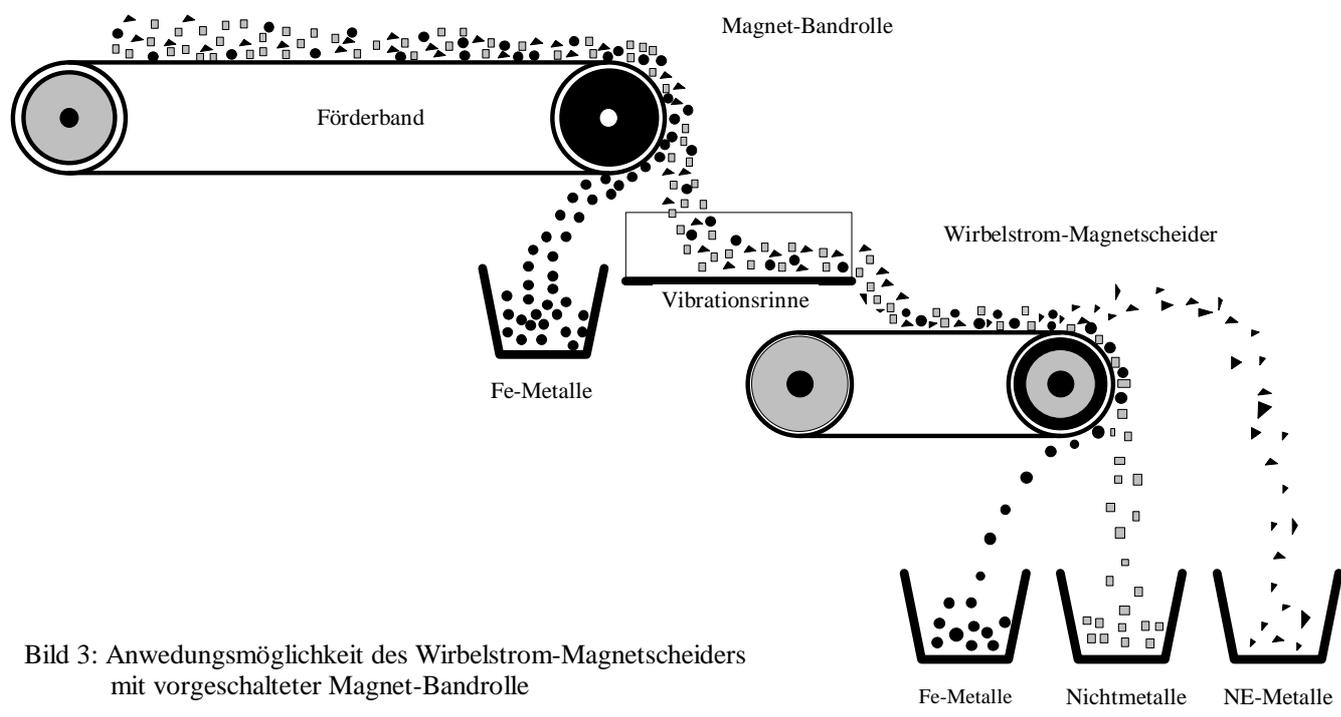


Bild 3: Anwendungsmöglichkeit des Wirbelstrom-Magnetscheiders mit vorgeschalteter Magnet-Bandrolle

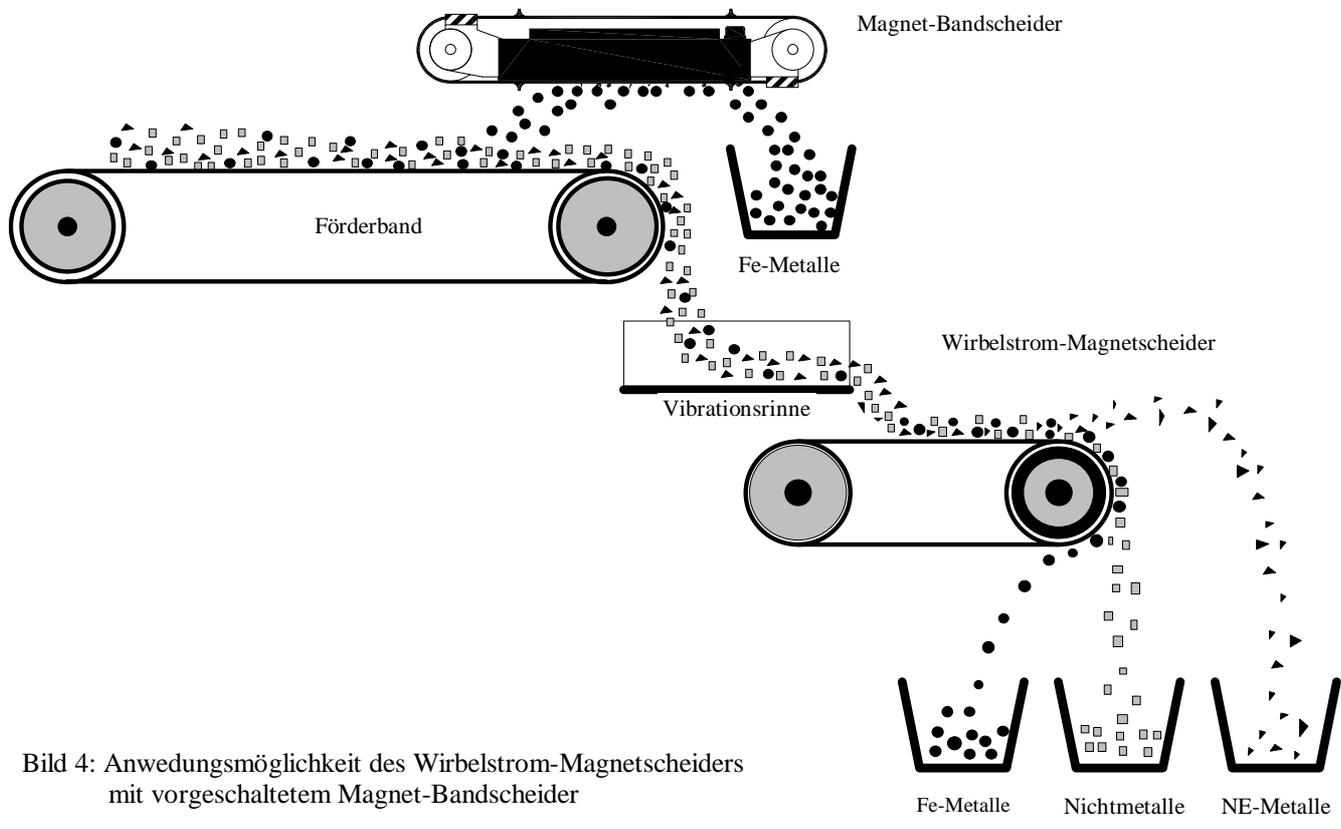


Bild 4: Anwendungsmöglichkeit des Wirbelstrom-Magnetscheiders mit vorgeschaltetem Magnet-Bandscheider

Wirbelstrom-Magnetscheider S22

Fragebogen für die Auswahl von Separier-Magnetsysteme

Standard-Baureihe

J. Braun GmbH & Co. KG
 Tel: 02056 599170
 Fax: 02056 599172
 E-Mail: mail@magnetanlagen.com

Anfragefirma:
 Anschrift:
 Sachbearbeiter:
 Telefon/Telefax:
 E-Mail:

Bitte möglichst vollständig ausfüllen!

<p>Angaben über das Transportsystem</p> <p>.....</p> <p>Bandbreite</p> <p>.....</p> <p>Bandgeschwindigkeit</p> <p>.....</p> <p>Montagewinkel</p> <p>.....</p> <p>Enthält das Band Stahl</p> <p>.....</p> <p>Form des Bandes</p> <p>.....</p> <p>Durchmesser der Kopfrolle</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Angaben über das Produkt</p> <p>.....</p> <p>Produkt</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Kapazität in t/h oder m³/h</p> <p>.....</p> <p>Abmessungen min. / max.</p> <p>.....</p> <p>Spezifisches Gewicht</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Breite des Produktflusses</p> <p>.....</p> <p>Schichthöhe</p> <p>.....</p> <p>Feuchtigkeit des Produktes</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Temperatur des Produktes</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>Angaben über die zu separierende Partikel</p> <p>.....</p> <p>Art</p> <p>.....</p> <p>Form</p> <p>.....</p> <p>Gewicht max.</p> <p>.....</p> <p>Gewicht min.</p> <p>.....</p> <p>Menge / Verunreinigungsgrad</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Angaben über die Anordnung der Magnete</p> <p>.....</p> <p>Längs zum Förderstromes</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Quer zum Förderstrom</p> <p>.....</p> <p>Abstand zwischen Produkt und Separiereinrichtung</p> <p>.....</p> <p>Netzanschlussspannung</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Wenn möglich fügen Sie bitte eine Lagezeichnung bei</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
---	---